



VARETAS

Ligas de Níquel

VARETA ER NiCr-3

AWS ER NICR-3

Composição Química

C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Ti	Ta
0,10	2,50	3,00	0,03	0,015	0,50	0,50	67,00	18,00	0,75	2,00

Aplicação: Vareta para soldagem de Inconel 600, 601 e 690; Inco 330 e Incoloy 800 e 800 HT. Pode ser utilizado para revestimentos de aço em geral e soldagens dissimilares das ligas Incoloy, Incoloy e Inço 330 com as Nickel, Monel, aços inoxidáveis e aços ao carbono.

O depósito de solda possui alta resistência mecânica e á corrosão, resistência à oxidação e à fluência a altas temperaturas.